

Så här monterar du tändstift i motorn!

- Kontrollera att tändstiftet är av rätt typ och har rätt elektrodavstånd.
- Torka rent sätet vid tändstiftshålet.
- Skruva i tändstiftet för hand tills det bottnar.
- Dra fast tändstiftet med en lämplig tändstiftsnyckel enligt momenttabellen.
- Montera och lossa tändstiften när motorn är kall.
- Det är särskilt viktigt om motorns cylinderlock är av lättmetall

Obs!

Det är viktigt att du drar fast tändstiftet så hårt att det tätar och att värmen avleds till motorn. Samtidigt måste du vara försiktig så att du inte drar fast stiftet så hårt att gängorna deformeras.

Tändstiftstyp (gängdiameter)		Cylinderlock av gjutjärn	Cylinderlock av aluminium
Med packning	18 mm	35–45 Nm (3,5–4,5 kpm)	35–40 Nm (3,5–4,0 kpm)
	14 mm	25–35 Nm (2,5–3,5 kpm)	25–30 Nm (2,5–3,0 kpm)
	12 mm	15–25 Nm (1,5–2,5 kpm)	15–20 Nm (1,5–2,0 kpm)
	10 mm	10–15 Nm (1,0–1,5 kpm)	10–12 Nm (1,0–1,2 kpm)
För koniskt säte	18 mm	20–30 Nm (2,0–3,0 kpm)	20–30 Nm (2,0–3,0 kpm)
	14 mm	15–25 Nm (1,5–2,5 kpm)	10–20 Nm (1,0–2,0 kpm)